

PROCÉDÉ SOL BÉTON CIRÉ

Le procédé **SOL BÉTON CIRÉ** est un revêtement dérivé des sols industriels par la mise en œuvre d'un béton coulé en place et surfacé à l'hélicoptère puis suivi d'une mise en œuvre par chape incorporée (coulis) d'un micro-mortier coloré sur une épaisseur moyenne de 8mm. La finition ciré est donnée par l'application, après durcissement, d'une cire.

1. PRÉSENTATION

Le procédé Sol Béton Ciré comprend quatre composants:

- **Composant 1:** Durcisseur à base de granulats minéraux et de ciment au sens de la norme NF P 11-213 (Duromit Color)
- **Composant 2:** Agent de retrait
- **Composant 3:** Cure à base de silicate en phase aqueuse (Ecocure A⁺)
- **Composant 4:** Cire de finition à base de résine acrylique (Sol Emulsion)

2 MISE EN ŒUVRE DU BÉTON

La solution béton prêt à l'emploi (BPE) doit être retenue. La centrale doit être agréée NF. Le béton doit être conforme aux exigences de la norme NF EN 206-1.

Le dallage béton devra être exécuté et calculé suivant la norme NFP 11-213-1 (DTU 13.3 – Dallages).

Pour une épaisseur de dallage de 13 cm, poser un treillis anti-fissuration de type ST 15 C.

Pour une dalle à partir de 15 cm, poser un treillis anti-fissuration de type ST 65 C.

Le résultat est directement lié au respect des conditions de mise en œuvre suivantes :

- Sauf dispositions particulières, la température ambiante ne doit pas être inférieure à +3°C.
- Un dallage avec couche d'usure doit être réalisé à l'abri des intempéries.
- Locaux clos, hors d'eau et hors courants d'air.

3. RECOMMANDATIONS D'ENTRETIEN

Pour maintenir les performances de **SOL BÉTON CIRÉ**, il est nécessaire d'entretenir et de nettoyer votre sol. Pour cela, appliquer quotidiennement **SOL REGENERANT** * (voir Fiche Conseil 009).



4. MISE EN ŒUVRE DU DUROMIT COLOR

Composant 1 *, Composant 2 * et Composant 3 *

Préparation du mélange :

- Le mélange doit être réalisé dans un malaxeur avec un axe vertical ou horizontal de type centrale à béton (**camion toupie exclu**).

- 4,5 litres d'eau (non polluée provenant du réseau public) par sac de 25 kg de **Duromit Color (Composant 1)**.

- Rajouter dans l'eau de gâchage le **SERENIS (Composant 2)** à raison de 0,150 Kg par sac de 25 Kg de Duromit Color.

- Le temps de malaxage devra permettre d'obtenir une pâte homogène de consistance dite "coulis fluide".

- Valider la plasticité par un auto-contrôle selon le test au cône HAEGERMANN. La valeur d'étalement doit se situer proche de 200 mm.

Exécution du micro-mortier :

- La mise en œuvre de **Duromit Color (Composant 1)** se fera dès la fin du coulage en suivant l'ordre des opérations ci-après en fonction de la prise du béton :

- Talochage mécanique du béton frais.

- Application du **Duromit Color (Composant 1)** à raison de 13 kg/m² pour une épaisseur moyenne de 8mm, ensuite nivelage manuel de cette couche d'usure à la règle sur les taquets plats métalliques ou ronds.

- Talochage et lissage mécaniques successifs en plusieurs passes croisées, jusqu'à l'obtention d'une surface fermée. Pour les coloris très clairs (Ivoire, Blanc, ...) nous recommandons d'utiliser lors de la dernière passe des lisseuses en plastique (type TEFLON) en lieu et place des lisseuses métalliques.

Application de la cure avec **l'EcoCure A⁺ (Composant 3)** à raison de 0.100 à 0.150 L/m² selon la porosité du support.

Avis important : fondées sur nos essais en laboratoire, sur des études techniques approfondies et sur notre expérience des chantiers, les indications et les recommandations contenues dans cette fiche technique ne possèdent cependant pas de caractère absolu. L'utilisation de ces produits par l'applicateur devra être précédée d'essais destinés à vérifier nos recommandations et à s'assurer que nos produits conviennent à l'emploi envisagé. Toute erreur d'appréciation ne saurait entraîner notre responsabilité.

* Consulter la fiche technique et la fiche de sécurité sur notre site www.duromit.fr

5. MISE EN ŒUVRE DU SOL EMULSION

Composant 4 *

Respecter impérativement 21 jours minimum de temps de séchage du **Duromit Color (Composant 1)**

A) Nettoyage du support:

- Nettoyage mécanique de la surface à traiter à l'aide d'une solution de **SOL DÉTERGENT*** dilué dans de l'eau claire à raison de **0,5 à 3% soit 0,5 à 3 litres pour 100 litres d'eau**.

- Dégraissage éventuel en fonction de l'état de la surface à rénover avec le **SOL DÉCAP S***, dilué dans de l'eau froide à raison de 20% soit 2 litres pour 10 litres d'eau.

- Élimination éventuelle des efflorescences à l'aide du **SOL DÉCAP F***.

Neutralisation du support:

- Vérifier systématiquement le pH du support après les travaux préparatoires, à l'aide d'une bandelette de papier indicateur (buvard) de pH.

- Si celui-ci est inférieur à 7, procéder à un traitement avec **SOL DECAP E ***.

- Si celui-ci est supérieur à 7, procéder à un traitement avec **SOL NEUTRALISANT pH- ***.

- Après ces opérations, vérifier à nouveau si le pH du support est compris entre 7 et 8, dans le cas contraire, renouveler les opérations citées précédemment.

B) Application du SOL EMULSION (Composant 4):

- Sur une surface sèche et possédant un pH comprise entre 7 et 8, appliquer à l'aide d'un balai à franges en microfibres notre **SOL EMULSION *** à base d'ecopolymères acryliques en **deux couches minces** et régulières.

- Laisser sécher entre 3 et 6 heures puis appliquer la deuxième couche.

- Après séchage complet, procéder à un lustrage à **haute vitesse** à l'aide de disques blancs. Cette opération augmente de manière significative le degré de brillance et durci le film appliqué.

Ainsi traité, le sol est non glissant et présente un film brillant ainsi qu'une haute résistance au trafic.